

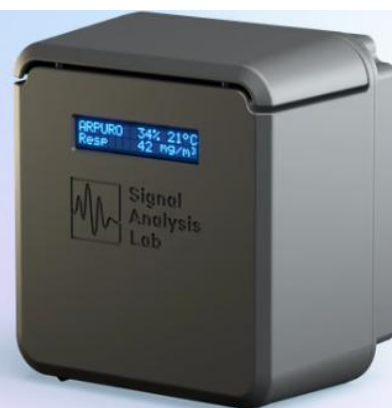
(English below) Partikkel sensor for industrielle miljøer.

- Støv/partikkel overvåking. (HMS)
- Måle området 0,3 – 10 Mikron / 0-50 mg/m³*
- Behov styre ventilasjon og luftrensere etter verdier. (Energi besparende)
- Innlemmes til de fleste styringssystem / SD-anlegg. (REST API)

Arpuro-sensoren

For innendørs industriell respirabelt støvovervåking

Arpuro PM01V00LTE er en ny sanntids innendørs partikkelsensor designet for de strenge kravene til industrielle miljøer. Dens robuste design sikrer pålitelig ytelse på tvers av forskjellige forhold, noe som gjør den tilpasningsdyktig til de fleste innendørs industrielle omgivelser.



Signal Analysis Labs støvovervåkingssystem, Arpuro, er en game-changer for vår HMS-overvåking. Systemet er enkelt å installere, brukervennlig og krever minimalt med vedlikehold. Den veileder oss til å ta de riktige beslutningene angående støvreduksjon og oppdage luftbåren støvlekkasje

Utvider horisonten

Etter hvert som vi avanserer, vil Arpuro-systemet utvide sine muligheter til å operere utendørs og måle PM₁₀₀, samt generell inngangsintegrasjon.



Utendørs luftbåren støvsensorsystem



Luftbåren støvsensorsystem for svært store partikler (PM₁₀₀)



Full prosessdataintegrasjon i Arpuro

Arpuro – vårt sensorsystem

Oppdag Arpuro, vårt respirable industrielle støvsensorsystem, laget for å levere kontinuerlig partikkelovervåking i sanntid i krevende industrielle miljøer.

[Les mer](#)



Korrekt

Ved å integrere laboratoriepresisjon med feltkalibreringsteknikker og vår dataanalyse, tilbyr Arpuro nøyaktig industriell luftkvalitetsovervåking.

Pålitelig

Arpuro-sensorer er utviklet for lang levetid under tøffe forhold, med selvrensende funksjonalitet og et design som er laget for reparasjon.

Enkel å installere

Målerne kobles automatisk til plattformen ved hjelp av mobilkommunikasjon. Installasjonen er derfor rask og krever ikke annet enn en strømforsyning.

Spesifikasjoner

Søknad

Overvåking av svevestøv innendørs

Mål

PM_{2.5}, Respirabel fraksjon, PM₁₀, fuktighet og temperatur

Måleområde for svevestøv

0 til 50 mg/m³*

Partikkelnøyaktighet

±10 %*

Målefrekvens

15 sek

Dataoverføring

Mobiltelefon (LTE-M)

Driftstemperatur

-20 °C til 70 °C

Driftsfuktighet

0 til 95 %**

Strømforsyning

12 V = 6,7 A (80 W)

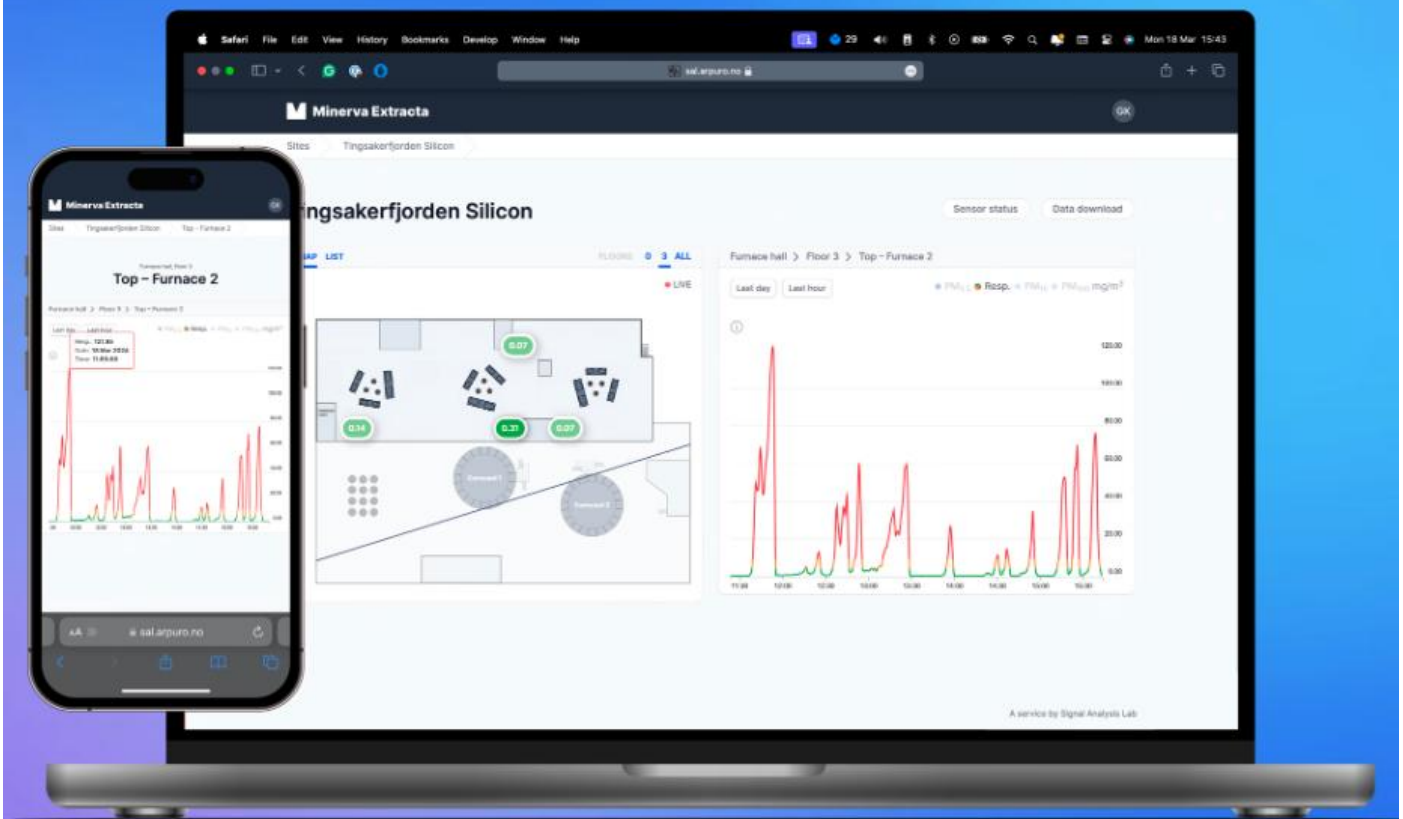
* Måleområdet for partikler og nøyaktigheten beskrevet er gyldige når de er kalibrert mot ISO 12103-1 A2 teststøvmiljø. Kalibreringskoeffisienter og nøyaktighet kan forbedres og variere ved kalibrering for forskjellige støvtyper og fraksjoner.

** Ikke-kondenserende

Naviger i det usett

Arpuro-plattformen tilbyr omfattende håndtering av støvdannelse. Dens sanntidsdataintegrasjon, raske og brukervennlige grensesnitt, sammen med åpen dataeksport gjør det enkelt å observere virkningen av prosedyrene dine på støvdannelse, effektiviteten til avbøtende taktikk og langsiktige trender.

Bestill en demo



Sensor er utviklet i Norge av SAL, som en spin-off fra Norges teknisk-naturvitenskapelige universitet (NTNU) med pris midler fra Norges Forskningsråd oppnådd med støtte fra professorer ved universitetet.

Kontakt oss for mer informasjon / demonstrasjon av sensor.

Kurt Urdal

☎ Phone: 91 68 68 33

✉ Email: post@filtech.no

🌐 Web: www.filtech.no



English:

Particle sensor for industrial environments.

- Dust/particle monitoring (HSE). (0,3 – 10 mikron / 0-50 mg/m³
- Manage ventilation and air purifiers based on demand (energy-saving).
- Integration into a control system/Building Management System (BMS). (REST API)

The Arpuro sensor

For indoor industrial respirable dust monitoring

Arpuro PM01V00LTE is a new real-time indoor particulate matter sensor designed for the rigorous demands of industrial environments. Its robust design ensures reliable performance across diverse conditions, making it adaptable to most indoor industrial settings.



Signal Analysis Lab's dust monitoring system, Arpuro, is a game-changer for our HSE monitoring. The system is easy to install, user-friendly, and requires minimal maintenance. It guides us to make the right decisions regarding dust reduction and detecting airborne dust leakages

Expanding the horizon

As we advance, the Arpuro system will extend its capabilities to operate outdoors and measure PM₁₀₀, as well as general input integration.



Outdoor airborne dust sensor system



Airborne dust sensor system for very large particles (PM₁₀₀)



Full process data integration in Arpuro

Arpuro—our sensor system

Discover Arpuro, our respirable industrial dust sensor system, crafted to deliver continuous real-time particulate matter monitoring in demanding industrial environments.

[Read more](#)



Accurate

By integrating laboratory precision with field calibration techniques and our data analytics, Arpuro offers accurate industrial air quality monitoring.

Reliable

Arpuro sensors are developed for longevity in harsh conditions, with self-cleaning functionality and a made-for-repair design.

Easy-to-install

The meters connect automatically to the platform using cellular communication. Installation is, therefore, swift, requiring nothing but a power supply.

Spesifications

Application	Indoor airborne dust monitoring
Measurements	PM _{2.5} , Respirable fraction, PM ₁₀ , humidity and temperature
Particulate matter measurement range	0 to 50 mg/m ³ *
Particulate matter accuracy	±10%*
Measurements frequency	15 sec
Data transfer	Cellular (LTE-M)
Operation temperature	-20 °C to 70 °C
Operation humidity	0 to 95%**
Power supply	12 V == 6.7 A (80 W)

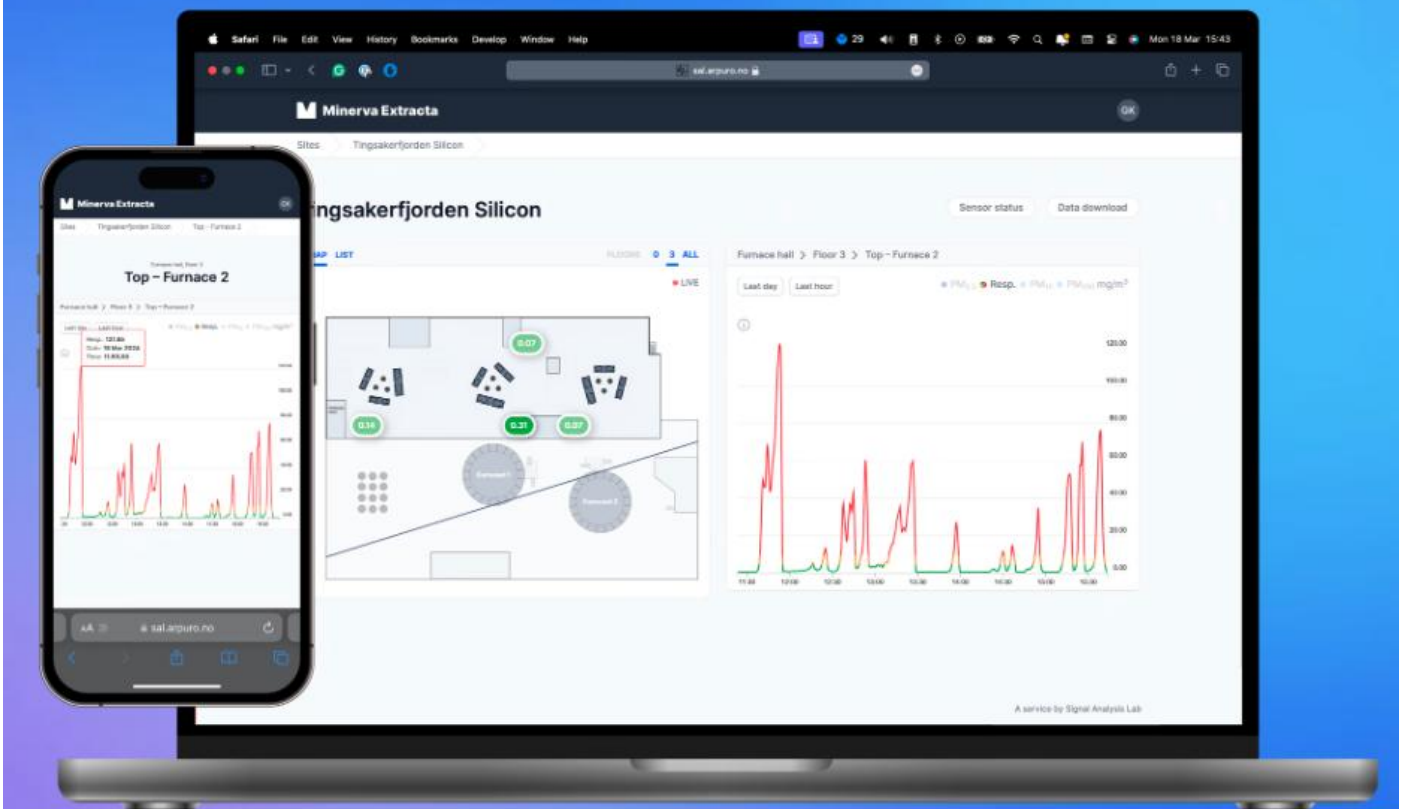
* The Particulate matter measurement range and accuracy described are valid when calibrated against ISO 12103-1 A2 test dust environment. Calibration coefficients and accuracy may improve and vary when calibrating for different dust types and fractions.

** Non-condensing

Navigate the unseen

The Arpuro platform offers comprehensive management of dust formation. Its real-time data integration, quick and user-friendly interface, along with open data export make it straightforward to observe the impact of your procedures on dust formation, the effectiveness of mitigation tactics, and long-term trends.

[Book a demo](#)



The sensor is developed in Norway by SAL, as a spin-off from the Norwegian University of Science and Technology (NTNU), funded by prize grants from the Research Council of Norway, achieved with support from university professors.

Contact us for more information or a demonstration of the sensor.

Kurt Urdal

Phone: 91 68 68 33

Email: post@filtech.no

Web: www.filtech.no